

Frenafili in microcapsule
Collanti in microcapsule per fissare e sigillare

I sistemi a microgranuli mantengono la loro efficienza per 4 anni circa in condizioni di stoccaggio normali e asciutte e a temperatura possibilmente costante tra 20 °C e 25 °C.

Prodotti	OT preCOTE 80
Colore	rosso
Temp. di esercizio	da - 50 °C a +170 °C
Valori di attrito μ	0,26 - 0,28
Effetto	Frenaggio dei filetti ad alta stabilità

preCOTE® 80

preCOTE, secondo il sistema Omni-Technik, significa : resina e indurente, ognuno incapsulato separatamente in microscopiche guaine di polimero, miscelato in una lacca di supporto, che ne facilita l'applicazione. Il risultato è un rivestimento asciutto, ben aderente e sempre pronto all'uso.

Funzione di preCOTE

Le microcapsule del preCOTE applicato negli accoppiamenti filettati, durante l'avvitamento, si lacerano provocando la fuoriuscita della resina e dell'indurente, che si miscelano dando origine ad una reazione chimica di polimerizzazione che ne provoca l'indurimento, ottenendo tanto l'effetto frenante desiderato quanto un ulteriore effetto saldante.

Caratteristiche del preCOTE

Il preCOTE indurito assicura il collegamento delle viti anche per le più forti sollecitazioni trasversali dinamiche. Ciò significa che nessuna particella di dimensione maggiore della deformazione causata dal precarico può insinuarsi nell'accoppiamento. Questo valore dipende dai materiali e dalla loro rugosità superficiale. Ne deriva una protezione dell'accoppiamento contro la corrosione.

Il montaggio avviene in quasi tutte le stesse condizioni come per l'accoppiamento di viti non trattate. Solo in caso di elevati valori di attrito delle viti bisogna compensarli correggendo la coppia di serraggio. Collegamenti fissati e saldati con preCOTE si possono allentare nuovamente senza danno per il filetto e con un normale utensile.

Indurimento

L'indurimento del preCOTE comincia dopo circa 10-15 minuti dal montaggio, mentre l'indurimento completo si ottiene dopo 24 ore, ma può essere accelerato con un aumento della temperatura.


Prova senza precarico
Coppia di prova a temperatura ambiente

Filetto ¹⁾	Coppie di serraggio in Nm		
	M_{Avv} max.	M_{Sv} min.	M_{Sv} max.
M 5	1	1	6,5
M 6	1,5	1,8	10
M 8 M 8x1	3	4	26
M10 M10x1,25	5,5	10	55
M12 M12x1,25 · M12x1,5	7,5	16	95
M14 M14x1,5	11	22	160
M16 M16x1,5	14	35	250
M18 M18x1,5 · M18x2	19	40	335
M20 M20x1,5 · M20x2	22	45	500
M22 M22x1,5 · M22x2	30	65	800
M24 M24x2	36	90	1050
M27 M27x2	42	120	1300
M30 M30x2	49	165	1700
M33 M33x2	55	210	2400
M36 M36x3	60	280	3000
M39 M39x3	70	330	4000

I dati si riferiscono ad accoppiamenti senza precarico con dado di prova con filetto in tolleranza 6 H.

¹⁾ I momenti torcenti di prova per i filetti di diametro nominale < 5 mm e > 39 mm devono essere concordati tra fornitore ed acquirente.