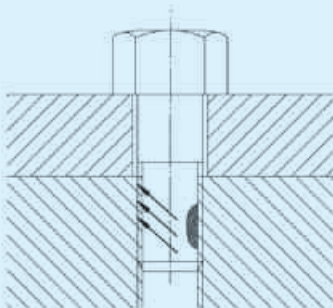


Frenafiletto in Poliammide
Rivestimento frenafiletto in Poliammide con copertura totale o parziale della circonferenza.
Corrispondente alle specifiche DIN 267, Parte 28
Descrizione

Il rivestimento in poliammide è una resina sintetica che viene deposta sul filetto che, con l'avvitamento, provoca il bloccaggio dell'accoppiamento. Il gioco assiale tra dado e bullone viene riempito dalla resina raggiungendo un'elevata pressione superficiale sui fianchi dei filetti interessati. Questo accorgimento ne impedisce l'allentamento in presenza di forze dinamiche.



Il frenafiletto in poliammide rappresenta una soluzione economica per evitare l'allentamento di accoppiamenti filettati. Il rivestimento in poliammide crea un collegamento che può essere interrotto in qualsiasi momento, mantenendo l'affidabilità del frenafiletto, anche dopo molteplici avvvitamenti e svitamenti.

Campo di impiego da M 3 a M 16

Viti e grani filettati in acciaio e in inox possono essere rivestiti parzialmente. Il procedimento può essere impiegato in presenza di rivestimenti superficiali sia galvanici che organici/inorganici.

Dimensioni e indicazioni

Il frenafiletto può essere deposto su tutta la circonferenza del filetto, oppure con deposito parziale a macchia o a strisce.

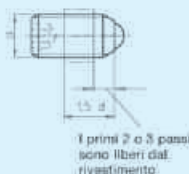
Esecuzione standard DIN 267, Parte 28

Se non altrimenti specificato il rivestimento è compreso in un campo di lunghezza di

$$1,5 \times d \pm 2 P \text{ per } P < 1 \text{ e} \\ 1,5 \times d \pm P \text{ per } P \geq 1$$

dall'attacco del filetto.

I primi 2 o 3 passi rimangono liberi, per facilitare l'avvitamento.



d = diametro nominale
P = passo del filetto

Esecuzione con lunghezza e/o posizione speciale

Le quote l_0 e a devono essere indicate nell'ordine.



l_0 = lunghezza del rivestimento
 a = posizione del filetto dall'attacco del filetto
P = passo del filetto

Per le quote l_0 e a valgono le tolleranze $\pm 2 P$ per $P < 1$ e $\pm P$ per $P \geq 1$.

Caratteristiche

- riutilizzabili (fino a 5 volte)
- resistenti alla temperatura, da - 50 °C a + 90 °C; fino a 120 °C, per brevi intervalli
- stoccabili a tempo indeterminato
- vite e filetto frenato costituiscono un'unità
- impossibilità di omissione accidentale del dispositivo frenante
- riconoscimento facilitato (rosso/blu)
- immediatamente utilizzabile - non necessita di indurimento
- resistenti a quasi tutti gli agenti aggressivi (documentazione a richiesta)
- il rivestimento parziale in poliammide può essere adattato ad esigenze particolari


Corrispondente alla Norma DIN 267, Parte 28

Filetto	Coppia di serraggio di prova $M_A^{(*)}$		Coppia resist. all'avvitamento	Coppia di incollaggio	
	Nm	Nm		Nm	Nm
*) Determinato sulla base del coefficiente totale di attrito $f = 0,12$ al 90 % del limite minimo di snervamento e al 0,2 % del limite di dilatazione della minor classe di resistenza inferiore indicata.	5,6	8,8	1. Avvitamento	1. Svitamento	3. Svitamento
	5,8	10,9	M_{Avv}	M_{Sv}	M_{Sv}
	6,8	12,9	max.	min.	min.
M3	0,6	1,2	0,43	0,10	0,08
M4	1,4	2,8	0,90	0,12	0,10
M5	2,6	5,5	1,60	0,18	0,15
M6	4,5	9,5	3,00	0,35	0,23
M8 - M8x1	11,0	23,0	6,00	0,85	0,45
M10 - M10x1,25	22,0	46,0	10,50	1,50	0,75
M12 - M12x1,25					
- M12x1,5	38,0	79,0	15,50	2,30	1,60
M14 - M14x1,5	60,0	125,0	24,00	3,30	2,30
M16 - M16x1,5	90,0	195,0	32,00	4,00	2,80

I dati si riferiscono ad accoppiamenti con precario.

per posizionatori a molla

filetto	Coppia di serraggio Nm	
	metrico	Inch UNC/UNF
		$M_{in}^{max.} / M_{out}^{max.}$
M3	4-48 5-40 6-32 6-40	0,3
M4	8-32 8-36	0,5
M5	10-32	0,6
M6	1/4-20 1/4-28	1,2
M8	5/16-18	2
M10	3/8-16	3,5
M12	1/2-13	5
M16	5/8-11	7
M20	3/4-10	10
M24	1-8	12